



## GUM IN 5 FASI

IL PRIMO, IL VERO, L'UNICO  
PRODOTTO ORIGINALE  
CONTENENTE ANTICORROSIVI  
ED ELASTOMERI

## ATTENZIONE

FASE 0

Leggi le nostre indicazioni  
per OTTENERE  
il MIGLIOR RISULTATO  
dal ciclo anticorrosivo



FRAMA  
www.tankerite.com

### FASE 1 PREPARAZIONE

Dopo aver rimosso i rubinetti benzina, tappare i fori con spinotti di legno, di sughero o di stoffa pressata. **Proteggere** il tappo carburante in una guaina di polietilene leggero o similari.

### FASE 2 SGRASSAGGIO

Procedere ripetutamente con un **lavaggio sgrassante** utilizzando diluente nitro antinebbia, acetone o prodotti dal forte potere sgrassante, scolare.

### FASE 3 DECAPAGGIO DALLA RUGGINE

Introdurre l'**acido togliruggine "DERUSTER"** e dopo aver tappato il serbatoio con tappi di sughero agitare di tanto in tanto. La ruggine normalmente sparirà dopo alcune ore. Il tempo varierà in funzione del grado di ossidazione. Ad azione ultimata vuotare il serbatoio e risciacquare a fondo con acqua corrente.

**Asciugare** quindi con aria compressa, phon ad aria calda e aiutare l'asciugatura con un ulteriore lavaggio con alcool etilico a 94° (essendo quest'ultimo igroscopico, andrà ad assorbire tutta l'umidità residua con una rapida evaporazione). A questo punto si dovrà necessariamente procedere immediatamente alla fase di resinatura senza lasciar passare troppo tempo per non far ripartire l'ossidazione.



### VANTAGGI

Protegge dalla corrosione sotto l'isolamento • Fornisce un eccellente isolamento termico con un sottilissimo strato di materiale • Risparmio di spazio: ogni mano corrisponde a 0,1 mm (bagnato) un'applicazione completa con tre mani corrisponde ad uno spessore di 0,18 mm (asciutto) • Basso costo di applicazione • Facile da applicare: non sono richieste attrezzature particolari • Grande elasticità in grado di sopportare importanti dilatazioni termiche.

### FASE 4 INCAPSULAMENTO

Il **kit pre-dosato** è **pronto all'uso**, ma è comunque possibile utilizzare una quantità parziale di prodotto a seconda delle varie esigenze (serbatoi molto piccoli e trattamenti differenziati).

Rispettare la corretta percentuale di catalisi a peso:

**1 parte di catalizzatore + 3 parti di resina**

Utilizzare una bilancina di precisione.

Ogni **75 gr di resina** vanno **25 gr di catalizzatore**.

**AGITARE BENE** il contenitore del catalizzatore prima dell'uso.

Si raccomanda di mescolare energicamente catalizzatore e smalto per alcuni minuti utilizzando una spatola piatta raschiando con cura le pareti e il fondo del vasetto. È anche consigliabile travasare il tutto in un secondo contenitore al fine di mescolare la parte bassa di resina con quella più alta per avere un composto ben amalgamato.

**Diluire** il composto per renderlo più fluido **SOLO CON DILUENTE NITRO ANTINEBBIA** per circa il **5 % in peso**.

Dopo aver versato il composto all'interno del serbatoio è necessario rotearlo più volte e lentamente su tutti i lati per consentire una omogenea distribuzione interna per 4-5 minuti.

Sucessivamente rimuovere i tappi e posizionare il serbatoio in modo da far fluire tutta la resina in eccesso, pulire eventuali zone sporche con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

Lasciare essiccare per almeno 72 ore (3 giorni) a 20°, per temperature inferiori lasciar essiccare per qualche giorno in più.

**NON UTILIZZARE BENZINA** prima di una settimana!

### ATTENZIONE

Nel caso si volesse riverniciare a polvere, cromare, nichelare, saldare o eseguire una qualsiasi lavorazione al serbatoio ad alta temperatura, fare il trattamento solo successivamente a queste operazioni.



### CONSIGLI PRATICI

- In caso di **screpolatura o piccoli fori** (danni più gravi vanno risolti con stagnatura o con stucco bicomponente), applicare un tampone di nastro adesivo per impedire fuoriuscite e adagiare il serbatoio in modo da addensare la resina di scolo sulla parte più rovinata. Il prodotto è elastico, sigillante e riesce a consolidare perfino lamierati inconsistenti e assottigliati. Evitare comunque spessori eccessivi. In caso di necessità di spessore più elevato procedere ad un secondo trattamento. La **TANKERITE GUM** è stata progettata per sopportare ogni possibile vibrazione e instabilità dimensionale causata da stress termici di esercizio.
- È possibile **eseguire più trattamenti** all'interno dello stesso serbatoio anche in tempi diversi e a prodotto perfettamente catalizzato (purché non si lascino residui oleosi tra un trattamento e quello successivo).
- Nel **trattamento di serbatoi di grande dimensioni** (automobili, natanti, mezzi agricoli, ecc.) dotati di paratie e pozzetti antisciacquo è bene diluire il composto catalizzato con solvente nitro (5-10% max). Si tenga inoltre presente che prima di eseguire un trattamento a serbatoi di questo tipo bisognerà procedere alla completa rimozione di ogni accessorio complementare quali sonde di pescaggio, misura livelli, spie riserva carburante, ecc. Nel caso poi di condotti di sfiato o compensazione anche di piccola sezione (la cui accessibilità interna non possa essere impedita con sistemi diretti quali tappi, viti o tamponi) sarà opportuno procedere alla loro pulizia con getti di aria compressa prima che la resina reticoli.
- **Reclinare inoltre il serbatoio** in modo che la resina di scolo non otturi i fori di comunicazione delle eventuali paratie interne.
- La **resina TANKERITE GUM** viene normalmente utilizzata in serbatoi di lamiera, vetroresina, carbonio, alluminio, acciaio inox, rame e plastiche varie.
- La **resina TANKERITE GUM** viene normalmente utilizzata in serbatoi di vetroresina, composti o laminati resi ruvidi dall'ossidazione. In caso di utilizzo in serbatoi di ottone, rame, alluminio, plastica o di serbatoi nuovi dalle superfici molto lucide è importante irruvidire le stesse con azioni meccaniche o procedere con l'utilizzo dello speciale primer promotore di adesione.



### INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

- **Non utilizzare il prodotto con temperatura inferiore ai +10°**; il freddo paralizza ogni processo di catalisi chimica e rende la resina eccessivamente tixotropica e densa. Nel qual caso per renderla più fluida si consiglia di scaldarla (senza fiamma) e di diluirla con solvente nitro (5-10% max).
- Il **lavaggio attrezzi** e recipienti va eseguito con solvente nitro.
- **NON GETTARE I RESIDUI NELLE FOGNATURE.**
- La resina non ha **scadenza temporale** ma il catalizzatore dura circa 2 anni dalla data di acquisto.
- Nessun componente chimico del **kit TANKERITE GUM** o di prodotti ausiliari consigliati per il trattamento può danneggiare per breve contatto vernici o cromature già esistenti. In caso di imbrattamento involontario delle parti (compresi i filetti, tappi carburante, ecc.) basterà pulire con diluente nitro.
- Nel caso di utilizzo a **temperature elevate** (sopra i 30°) può essere utile, per rallentare il processo di catalisi, raffreddare il contenitore di miscela. Qualora fosse necessario poi bloccare il processo di catalizzazione del prodotto mescolato sarà sufficiente parcheggiarlo in frigorifero per un breve periodo. Non utilizzare il prodotto in pieno sole estivo o in condizioni di temperatura eccessivamente elevata (35°) poiché potrebbe innestarsi una catalisi rapidissima.

Il prodotto **TANKERITE GUM** viene normalmente fornito in **kit standard**.

**KIT GUM PICCOLO** per serbatoi fino a 12 litri contenente:  
kg 0,250 di resina  
gr 85 di catalizzatore  
l 0,500 di acido togliiruggine

**KIT GUM MEDIO** per serbatoi fino a 25 litri contenente:  
kg 0,500 di resina  
gr 170 di catalizzatore  
l 0,750 di acido togliiruggine

**KIT GUM GRANDE** per serbatoi fino a 55 litri contenente:  
kg 1,000 di resina  
gr 340 di catalizzatore  
l 0,750 di acido togliiruggine



TANKERITE È UN MARCHIO REGISTRATO  
DI PROPRIETÀ DI FRAMA SRL S

FRAMA

Piazza A. Boito 2/F - Ponte nelle Alpi (BL) - Italy  
Tel. 0437 941203 - mail@tankerite.com  
[www.tankerite.com](http://www.tankerite.com)

